

## **Wymagania dotyczące muf zgrzewanych elektrycznie:**

1. Mufa powinna być wyposażona w termoparę i montowana poprzez owijanie na rurze płaszczowej rurociągu preizolowanego po wykonanych spawach rur przewodowych.
2. Mufa musi umożliwiać ukosowanie, i być wyposażona w korki zgrzewane.
3. Standardowa szerokość mufy zgrzewanej to 700 mm , a jako naprawcze powinny być dostępne o większej szerokości
4. Każdy zgrzew mufy powinien być zakończony ciśnieniowym pomiarem szczelności , a wynik testu dołączony do protokołu zgrzewania .
5. Kształt elementu grzejnego to pojedynczy drut ułożony meandrycznie zatopiony w taśmie PEHD.
6. System zgrzewania musi umożliwiać podwójną kontrolę temperatury zgrzewania :
  - kontrola temperatury drutu oporowego zatopionego w mufie.
  - kontrola temperatury płynnego PEHD w celu uzyskania optymalnych warunków (lepkość itp.) do powstania jednolitej spoiny (PE z płaszczem miesza się z PE z mufy tworząc jednorodny materiał zapewniający wysoką wytrzymałość i szczelność).
7. Rejestracja procesu zgrzewania  
Zgrzewarka musi umożliwiać ciągłą rejestrację procesu zgrzewania. Wyniki przedstawione są za pomocą tabel oraz wykresów umożliwiając ich łatwe diagnozowanie i archiwizację .
8. Proces zgrzewania powinien być niezależnie od warunków zewnętrznych ( temp. otoczenia , napięcie zasilania itp.) być powtarzalny i prowadzić do tej samej temperatury przetopienia materiału mufy oraz rury osłonowej.
9. Mufy zgrzewane muszą posiadać dokument potwierdzający iż system oferowanych muf przeszedł pozytywne badanie obciążenia od gruntu przeprowadzony w akredytowanym instytucie.
10. Materiał z którego wykonane są mufy zgrzewane spełniają następujące warunki dotyczące właściwości materiału zgodnie z PN-EN 253. (Właściwości te są udokumentowane w każdej partii dostarczonego materiału certyfikatem 3.1B).
11. Dla zespołu złącz preizolowanych zgrzewanych należy dołączyć :
  - sprawozdanie z badania obciążenia od gruntu( tj. test, w skrzyni z piaskiem wraz z próbą nieprzepuszczalności wody), badanie pianki PUR, badanie odporności na pękanie wykonane zgodnie z ( PN-EN489:2009, PN-EN 253:2005,PB-19 edycja 03, PB-20 edycja 04) wykonane Laboratorium Badawcze akredytowane przez PCA
  - deklaracja zgodności z norma
  - karta katalogowa producenta ( w załączeniu)